

## جوش زیر پودری (یکطرفه - دو طرفه)



این دستگاه با استفاده از مکانیزم جوش زیرپودری، با کنترل سرعت و یکنواختی حرکت، عملیات جوشکاری را تسهیل می کند، دستگاه با حرکت بر روی سازه و به کمک اپراتوری که بر پشت میز کنترل به همراه ماشین حرکت می کند، اقدام به جوشکاری سازه می نماید. بدلیل استفاده از مکانیزم خود تنظیم، تورچ جوشکاری بصورت اتوماتیک فاصله خود را با سطوح عمود بر هم سازه حفظ می کند و در نتیجه جوش یکنواخت با ضریب نفوذ مساوی را فراهم می آورد.

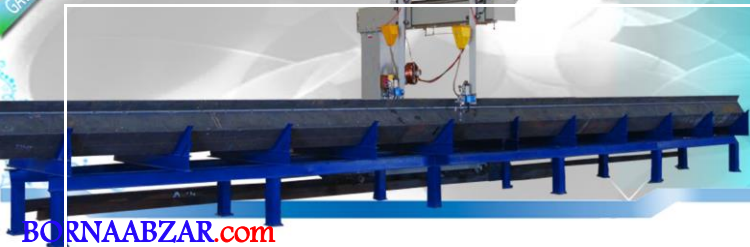
این دستگاه در دو مدل تولید می شود:

۱- جوش یکطرفه

۲- جوش دو طرفه

یکی از مهمترین بخش های اجرای ساخت سوله و ساختمانها جوشکاری آن می باشد. روش جوشکاری زیر پودری دارای مزایای زیادی در عملیات جوش می باشد که برخی از آنها به شرح زیر هستند:

- کیفیت بسیار بالای سطح جوش
  - سرعت بالای جوشکاری
  - جوشکاری نفوذی یک مرحله ای
  - سطح یکنواخت با ضریب نفوذ یکسان در سطح
- دستگاه جوش دروازه ای و یا جوش یکطرفه، با استفاده از مکانیزم جوش دروازه ای، با کنترل سرعت و یکنواختی حرکت دستگاه جوش، عملیات جوشکاری را تسهیل می کند:



مزایا:

- کاهش زمان جوشکاری
- یکنواختی و تمیزی جوش
- کاهش هزینه نیروی انسانی
- افزایش تولید
- تسهیل عملیات تعویض سیم
- برگشت پودر و استفاده مجدد از آن

مشخصات ماشین جوشکاری دروازه ای

مشخصات	توضیحات
۳۰۰~۱۵۰۰	ابعاد جان سازه (mm)
۴۰۰۰~۱۲۰۰۰	طول سازه (mm)
۲۰	حداکثر وزن سازه قابل جوشکاری(تن)
۱۰۰ ~ ۱۰۰۰	سرعت جابجایی (mm/min)
0.75 kw	قدرت موتور حرکتی (KW)
۱۲۰۰ آمپر	نوع دستگاه زیر پودری
دارد	مکنده پودر
مکانیکی اتوماتیک	مکانیزم تنظیم محل جوش
به سفارش مشتری	قابلیت نصب سنسور تنظیم فاصله
صلیبی یا یکطرفه ( به سفارش مشتری )	شکل کلی دستگاه

نوع قطعات بکار رفته

ردیف	مشخصات	مختصات
۱	دستگاه جوش زیر پودری	گام الکتریک (یا صبا الکتریک به سفارش مشتری )
۲	گیربکس محرک دستگاه	سهند اصفهان یا KEC چین
۳	موتور محرک دستگاه	AEG 0.75 kw
۴	قطعات برق دستگاه	پارس فانال
۵	نوع موتورهای بالابر و عرضی	استنپ موتور





BORNAABZAR.com

# برنا ابزار



دنیای مدرن، ابزار مدرن...

بزرگ ترین تولید کننده ماشین آلات CNC

ماشین جوش زیر پودری صلیبی

