



## 1- حمل کننده:

این تجهیزات عمدتاً به منظور انتقال حرکت قطعه کار از روی رولیک و یا دیگر تجهیزات بر روی ماشین آلات دیگر می باشد. عملکرد این دستگاه بر اساس بلند کردن و حرکت دستگاه است. اپراتور تسلط کامل در طی انجام این پروسه را دارد و میتواند این عمل را براحتی کنترل کند. این تجهیزات دارای ساختار ساده، عملیات مناسب و حرکت پایدار می باشند.



حد اکثر وزن قطعه کار	8 تن
حد اکثر اندازه قطعه کار (mm)	800*1500 (W*H)
فاصله بلند کردن (mm)	50
سرعت حرکت (mm/min)	3000
سیستم انتقال قدرت	جک هیدرولیک

## 2- شیب کننده 45 درجه:

این تجهیزات دستیار بسیار مناسبی برای جوشکاری زیر پودری تیر آهن، H باکس می باشند و از آن جهت، شیب نگهداشتن قطعه کار استفاده می شود. هر یک از این تجهیزات شامل 4 واحد عملیاتی تشکیل شده از شیرهای ترکیب کننده و تقسیم کننده جریان برای هر یک از سیلندرهای هیدرولیک می باشند تا حرکت یکنواختی در بین اجزا بوجود آورند. این اجزا باعث حرکت هماهنگ و با ثبات در سازه می شود. هماهنگی این تجهیزات با کنسول ماشین جوش زیر پودری عملکرد مناسب، راحت، و سریعی را در پی خواهد داشت.



حد اکثر وزن قطعه کار	8 تن
حد اکثر اندازه قطعه کار (mm)	800*1500 (W*H)
زاویه شیب (درجه)	45
سیستم انتقال قدرت	جک هیدرولیک



### 3 - دوران کننده 90 درجه:

این تجهیزات جهت چرخاندن سازه H و باکس پس از مرحله جوش نقطه ای و ثابت نگهداشتن بال و جانها استفاده می شود. هر یک از این تجهیزات شامل دو واحد می باشد. با استفاده از این دو واحد سازه H از حالت افقی پس از مرحله مونتاژ به حالت عمودی چرخیده می شود. استفاده از شیر هیدرولیک تقسیم جریان باعث حرکت هماهنگ و مطمئن بین اجزا می شود.



حد اکثر وزن قطعه کار 12 تن	حد اکثر اندازه قطعه کار (mm)
800*1500 (W*H)	زاویه شیب (درجه)
90	سیستم انتقال قدرت
جک هیدرولیک	سرعت حرکت (mm/min)
2000	

### 4 - دوران دهنده 180 درجه:

از این تجهیزات جهت چرخاندن 180 درجه ای سازه و جوشکاری طرف دیگر سازه استفاده می شود. این عملیات طی 2 مرحله چرخش صورت می گیرد. استفاده از شیر تقسیم جریان هیدرولیک حرکت هماهنگ و دارای ثباتی را طی عملیات بوجود می آورد.



حد اکثر وزن قطعه کار 12 تن	حد اکثر اندازه قطعه کار (mm)
800*1500 (W*H)	زاویه شیب (درجه)
90,180	سیستم انتقال قدرت
جک هیدرولیک	