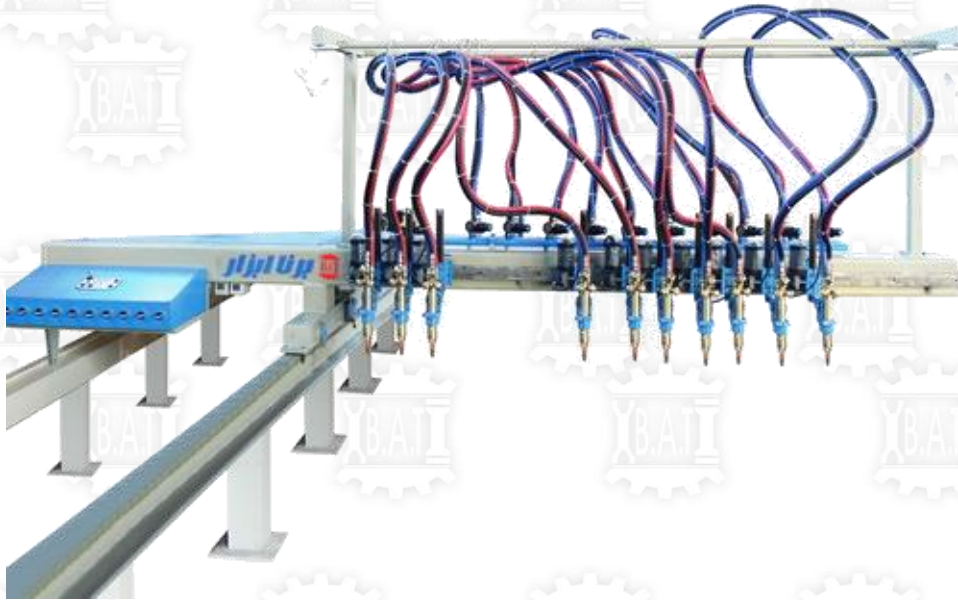


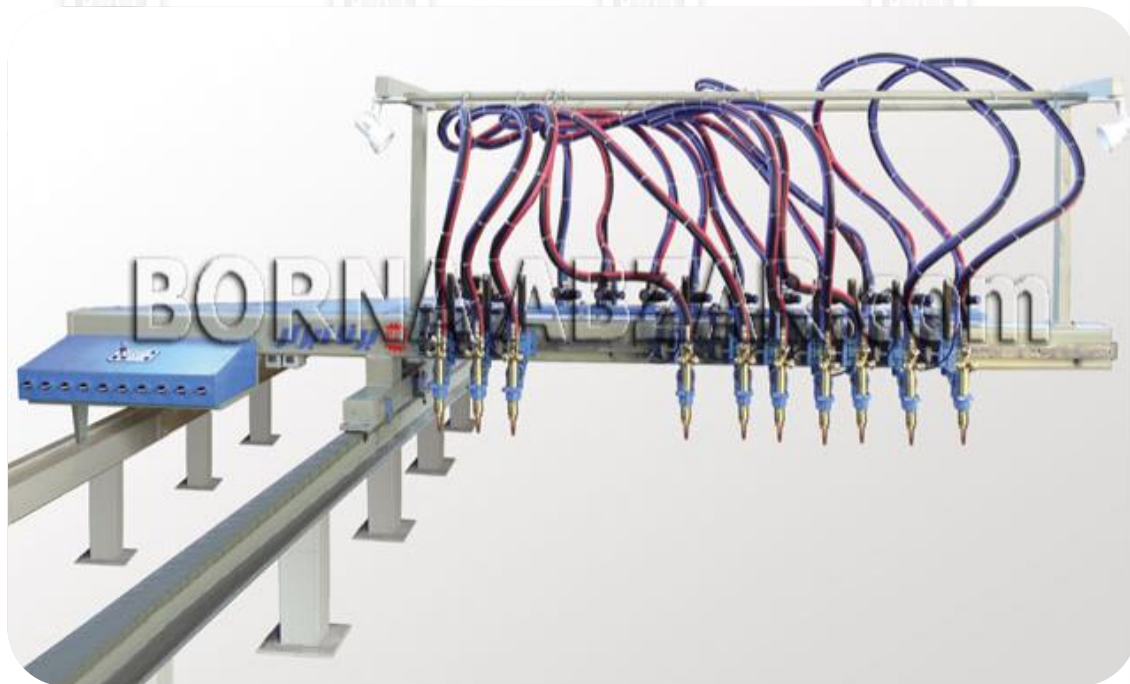
مدل ارس



دستگاه راسته بر بهترین روش برای برشکاری ورقهای آهن بصورت تسمه می باشد . این دستگاه برای استفاده در صنعت ساخت سازه بسیار کاربردی است و جایگزین بسیار مناسبی برای گیوتین میباشد .

مزایای دستگاه

- برشکاری همزمان ورق و جلوگیری از شمشیری شدن قطعات بریده شده
- قابلیت نصب ۶ تا ۱۶ هد برشکاری
- دارای سیستم کلاچ
- گیربکس تسمه تایمینگ
- دارای شیر برق قطع و وصل هوای اصلی و برش
- کم شدن عرض برشکاری با استفاده از آداپتور تا حداقل ۳cm
- کنترل الکتریکی ارتفاع مشعلها
- دارای رگلاتورهای هوای جداگانه برای هر هد برشکاری



AC220 v 50hz	ولتاژ کار
Stepper motor	موتورهای حرکتی
None	Feedback
1000 mm/min	حداکثر سرعت دستگاه
1 mm	خطای دستگاه در هر محور
70 mm	حداکثر ضخامت قابل برشکاری
130 mm	حداقل فاصله دو بالابر از یکدیگر
2 Lamp	سیستم روشنایی



مشخصات فنی دستگاه راسته بر

ردیف	شرح	شرح
۱	ابعاد کارگیر	۲*۶ متر
۲	تعداد مشعل برش	۶ عدد
۳	حداقل فاصله مشعلها از یکدیگر	۱۱ سانتیمتر
۴	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت الکتریکی	۱۳ سانتیمتر
۵	تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت دستی	۱۷ سانتیمتر
۶	سیستم قطع و وصل هواوگاز اصلی (شعله)	شیر برقی
۷	سیستم قطع و وصل هوای کمکی (برش)	شیر برقی
۸	موتور حرکتی	Step motor
۹	سیستم انتقال نیرو	انتقال به چرخ
۱۰	سیستم گیربکس	تسمه تایمینگ
۱۱	کنترل سرعت حرکت بوسیله ولوم	از روی صفحه پنل
۱۲	قطع و وصل کلاچ دستگاه	از روی صفحه پنل
۱۳	قطع و وصل شیر برقی شعله	از روی صفحه پنل
۱۴	قطع و وصل شیر برقی برش	از روی صفحه پنل
۱۵	حداقل سرعت حرکت	۱۰۰ mm/min
۱۶	حداکثر سرعت حرکت	۱۰۰۰ mm/min
۱۷	موتورهای بالابر	DC 24 V
۱۸	شیر برقیها	CEME ایتالیا
۱۹	تورچ برش	موریس تایوان

عکس های دستگاه

